

— OIB SRL —



OFFICINE ITALIANE BONFANTI



C h i s i a m o

Con più di trent'anni di esperienza, Marco Bonfanti ha fondato OIB srl nell'anno 2008.

Le prime esperienze lavorative arrivano dall'azienda di famiglia "R. Bonfanti", costituita negli anni '70, che si occupava di carpenteria e di lavorazione lamiera.

Nel corso degli anni abbiamo acquisito esperienze e capacità che ci permettono di realizzare, su disegno dei nostri clienti, semplici particolari o manufatti più complessi partendo da piccoli lotti a grandi quantità.

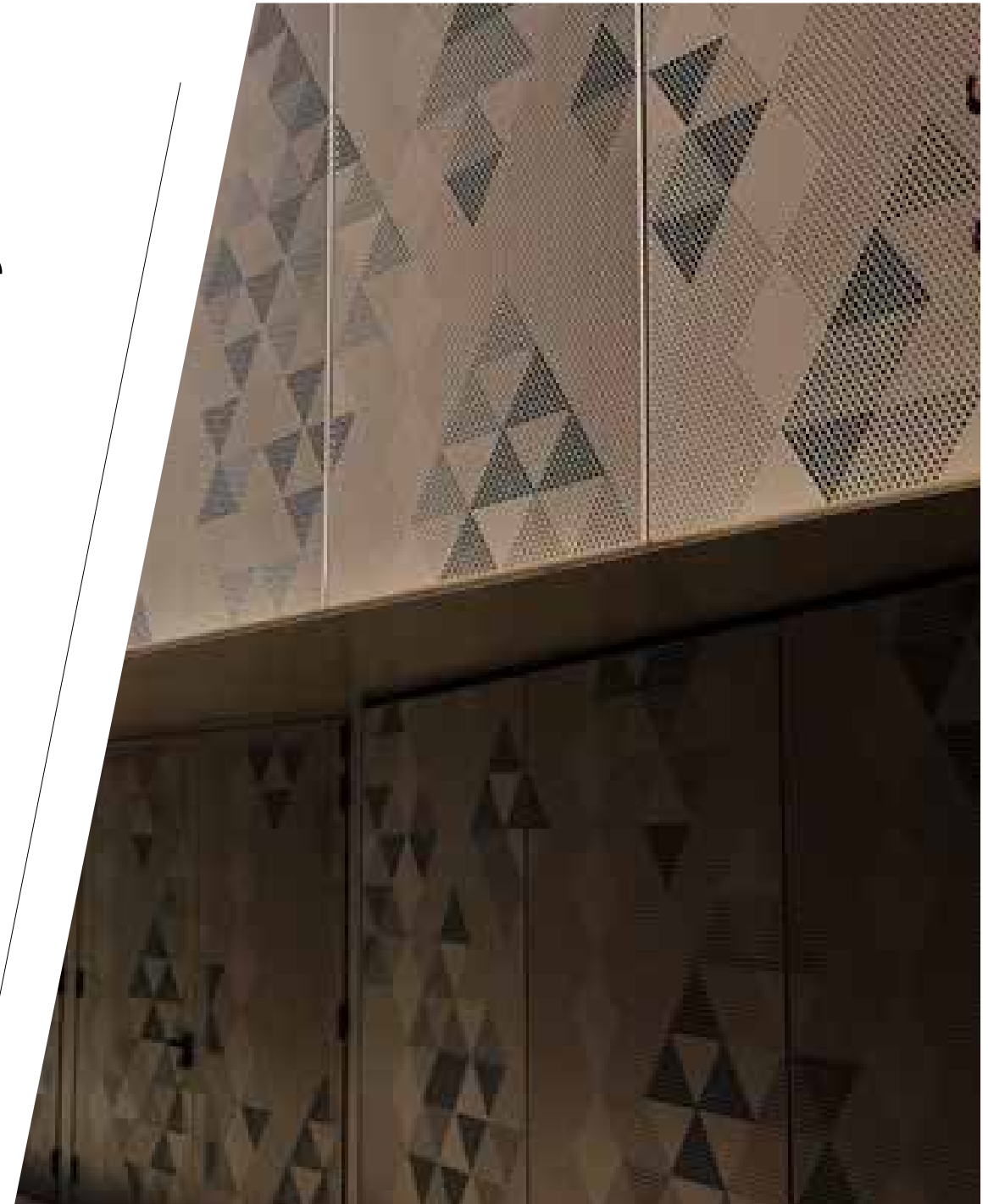
La sede operativa della OIB srl si estende su una superficie di 4000 mq: 1000 mq dedicati alla produzione e 500 mq al magazzino.

Lavorazione lamiera

Su disegno del cliente realizziamo le più diverse strutture, componenti, particolari in ferro, inox, alluminio e acciaio speciale.

Il continuo progresso della tecnologia ci porta ad aggiornare e rinnovare costantemente il nostro parco macchine permettendoci di mantenere elementi fondamentali quali la qualità, la versatilità e la competitività.

Grazie a un parco macchine che ci permette di preparare i vari particolari con tempi e costi contenuti realizziamo particolari o semilavorati in carpenteria leggera, carter di protezione, raccordi riduzioni telai, piastrame a misura, particolari sagomati ricavati da taglio laser, ecc .





PRESSOPIEGATURA

Piegatura lamiera,
mediante l'utilizzo di
macchine piega
alluminio



CESOIATURA

Tecnica tradizionale
per il taglio della
lamiera



SALDATURA

Unire fisico-chimica,
sotto l'azione del
calore e della
pressione, due pezzi
di metallo



PUNZONATURA

Imprimere un segno, o
una forma, su una
superficie mediante
una pressione



TAGLIO LASER

Il taglio laser è un
processo di
separazione termica

P r e s s o p i e g a t u r a

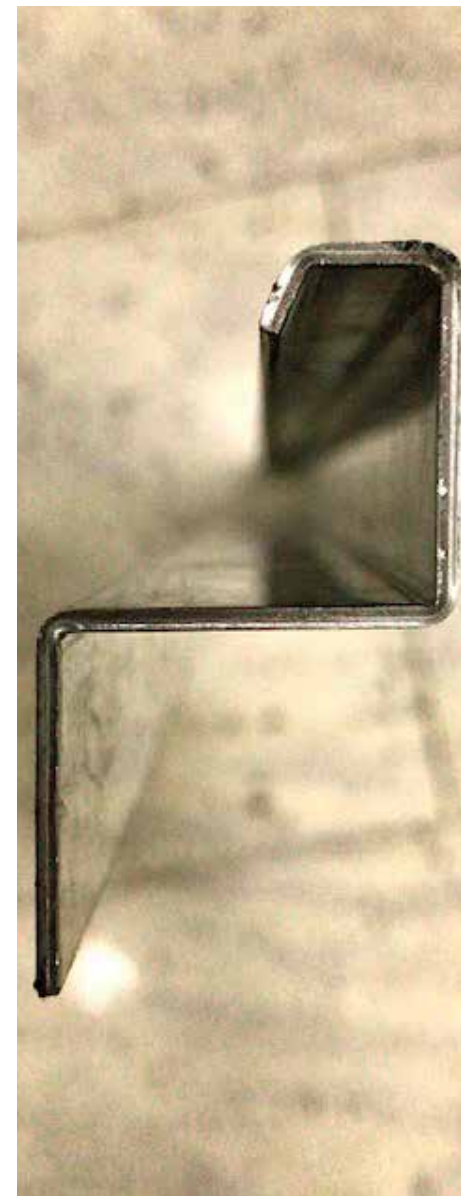
La pressopiegatura è un'operazione di piegatura di una lamiera mediante l'utilizzo di una pressa piegatrice.

Si effettua con due diverse modalità: presso piegatura in aria oppure coniatura.

Si possono eseguire pieghe inclinate e pieghe con angolatura diversa. Grazie alla flessibilità delle presse-piegatrici gestite da controlli numerici e alla esperienza acquisita, realizziamo varie tipi di sagome, da pieghe in "aria" a pieghe a coniatura, costruendo anche stampi speciali per la realizzazione di particolari che normalmente risultano impossibili da realizzare su delle pressepiegatrici.

Eseguiamo la pressopiegatura tramite le seguenti stazioni di lavorazione:

- GILARDI 320 ton su una lunghezza di 6 mt controllata da 8 assi;
- GILARDI 160 ton su una lunghezza di 3 mt controllata da 7 assi;
- GECKO 60 ton su una lunghezza di 2 mt.





GILARDI 6MT 320 TON



GILARDI 6MT 160 TON



GECKO 2MT 60 TON

P u n z o n a t u r a

Per mezzo di punzonatrici mono-punzone e multi-punzone siamo in grado di realizzare lamiere forate su misura con foratura e bordi perimetrali pieni personalizzati, fori di fissaggio e particolari con diversi diametri e forme di fori.

Queste due tipologie di macchine permettono una flessibilità maggiore contendo i costi secondo il particolare da realizzare.





OMES OMATIC 30TON MONOPUNZONE

C e s o i a t u r a

Eseguiamo lavorazione di cesoiatura di lamiera a misura tramite cesoie a ghigliottina;

piastrame tramite troncatrici a nastro automatiche, semiautomatiche o a segatrici a disco automatiche con controllo numerico.



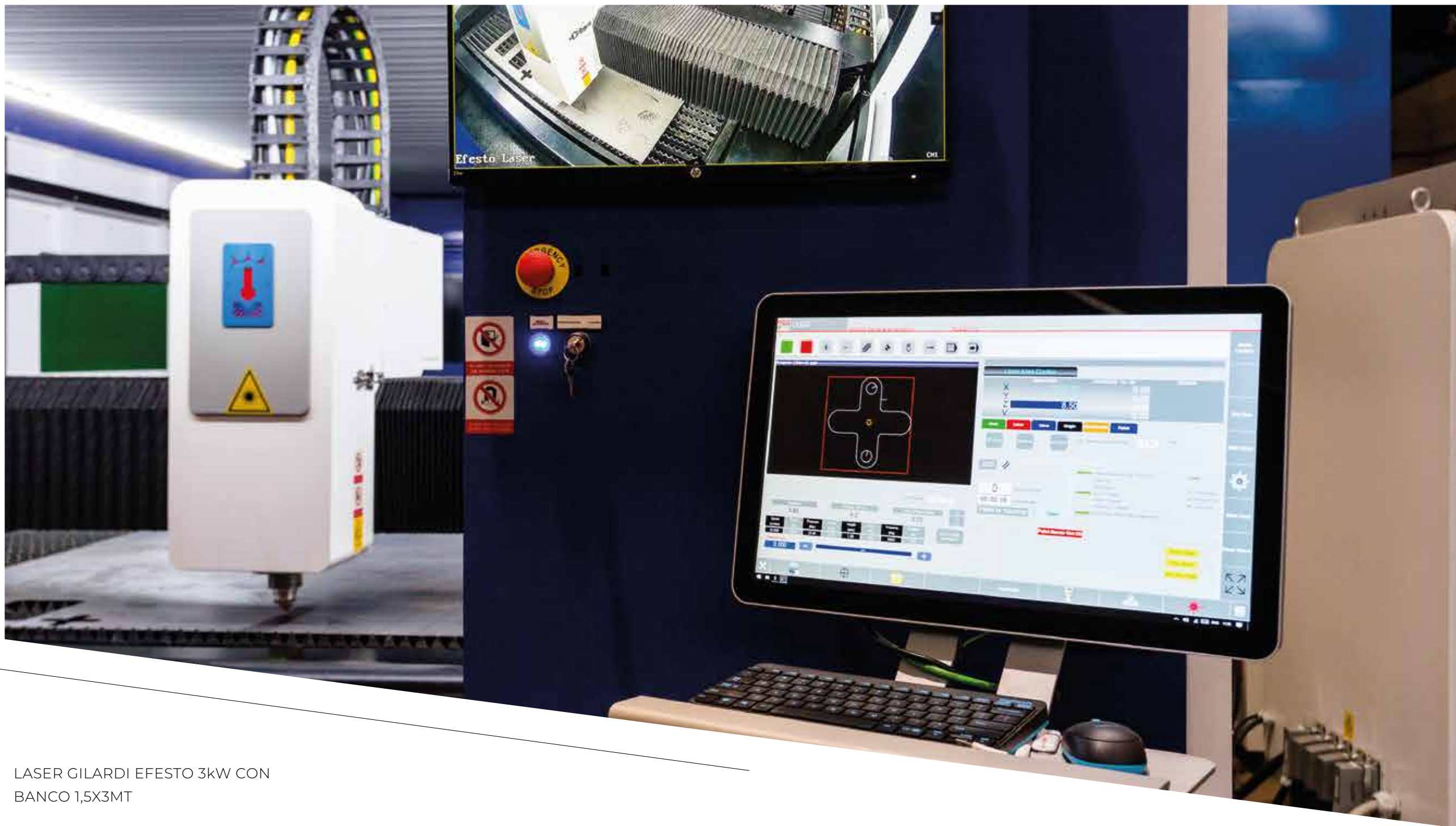


CESOIA 3MT

Taglio laser

Per particolari di precisione la lavorazione indicata è il taglio laser:
possiamo realizzare lamiere sagomate secondo Vostri disegni fino al
formato massimo di 2000x4000mm.





LASER GILARDI EFESTO 3kW CON
BANCO 1,5X3MT



PRESSA 50 TON.



SCANTONATRICE
AD ANGOLO VARIABILE



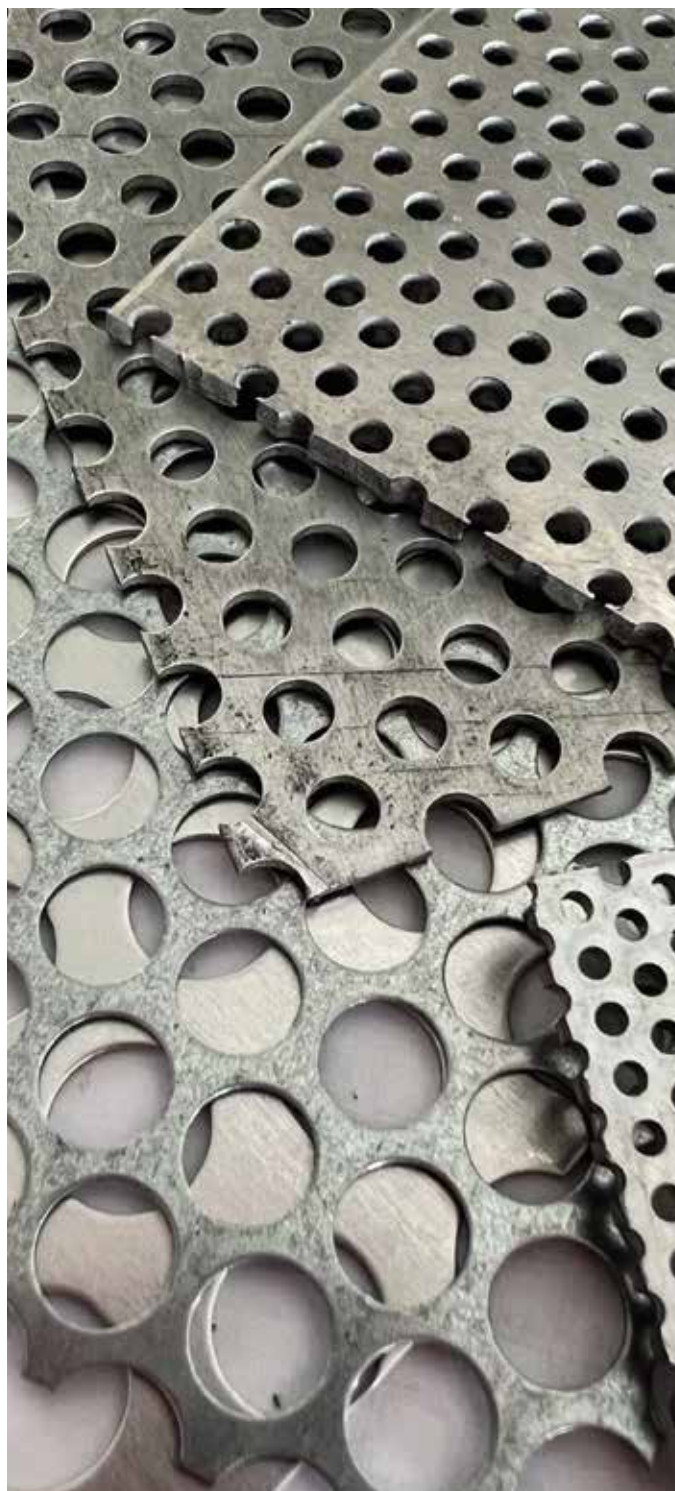
SEGHETTO AUTOMATICO

L a m i e r e f o r a t e

Le lamiere forate sono richieste per moltissime applicazioni, viste le loro infinite misure.

Esse sono ottenute tramite punzonatura a freddo.

La nitidezza dei fori, la loro rispondenza alla misura prescritta, la precisione dei loro interassi, l'assenza di bave rilevanti, la mancanza quasi completa di tensioni o deformazioni dovute alla punzonatura, sono requisiti che si traducono in pregi per una buona lamiera forata.

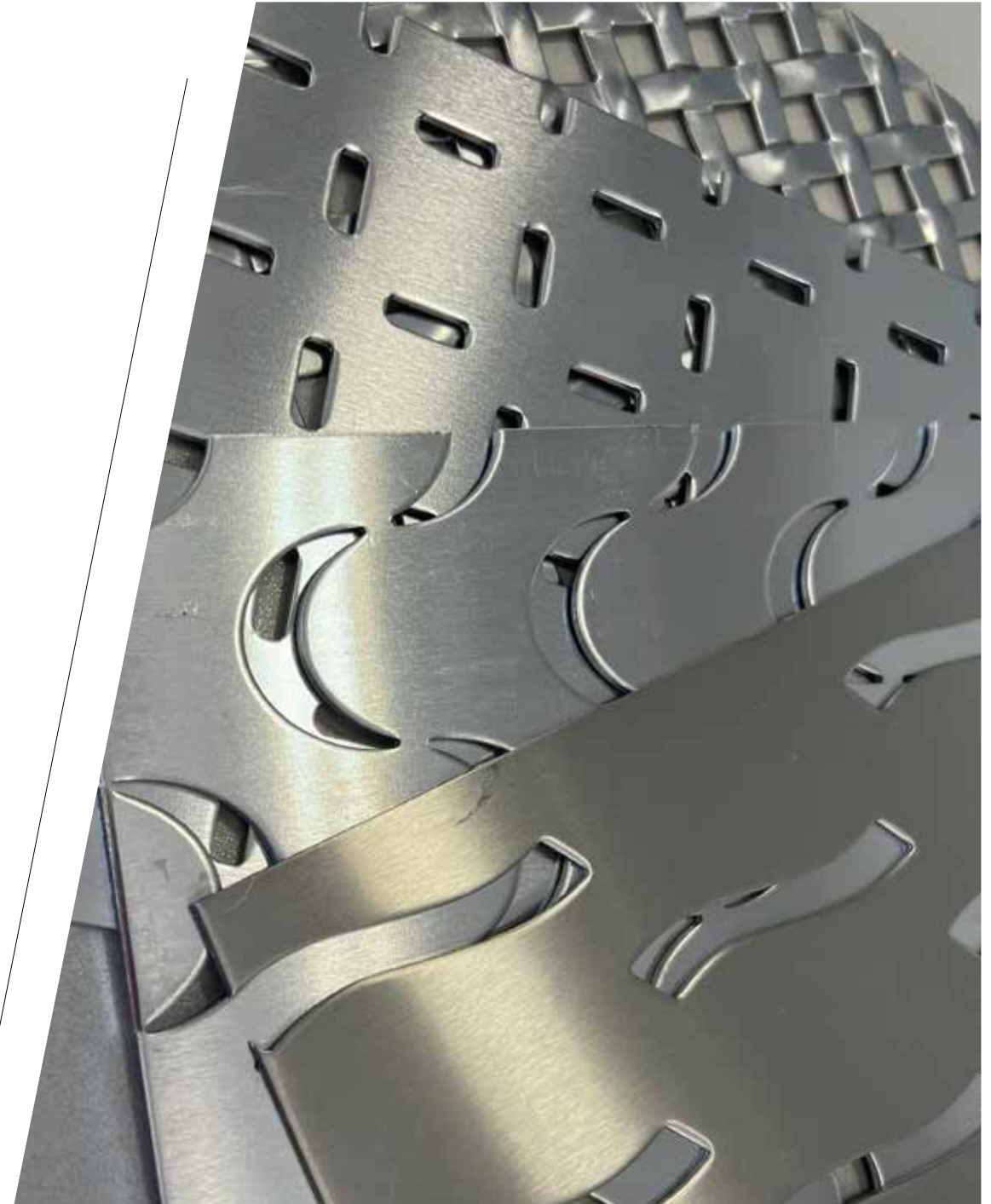


Un vantaggio della lamiera forata rispetto alle reti metalliche ed alle lamiere stirate, è costituito dal fatto di poter avere bordi perimetrali non forati, e così anche altri campi non forati, in base alle indicazioni date dal richiedente.

Standard e a misura

Siamo in grado di offrire un grande assortimento di lamiere standard per piccoli e grandi lotti con diverse forme di foro, spessori e materiali nei tre formati commerciali: metri 1x2, 1.25x2.5, 1.5x3.

Inoltre le lamiere forate possono essere su misura: dimensioni, bordi pieni, tipo di foratura e passo possono essere modificati per una soluzione personalizzata.



Le lavorazioni

Le lamiere forate sono versatili e possono essere lavorate mediante le nostre fasi di lavorazione.

Possono essere impiegate, ad esempio, per la creazione di parapetti e ringhiere interne o esterne.

In ambito industriale possono essere impiegate per filtri, ventilazione e protezione.



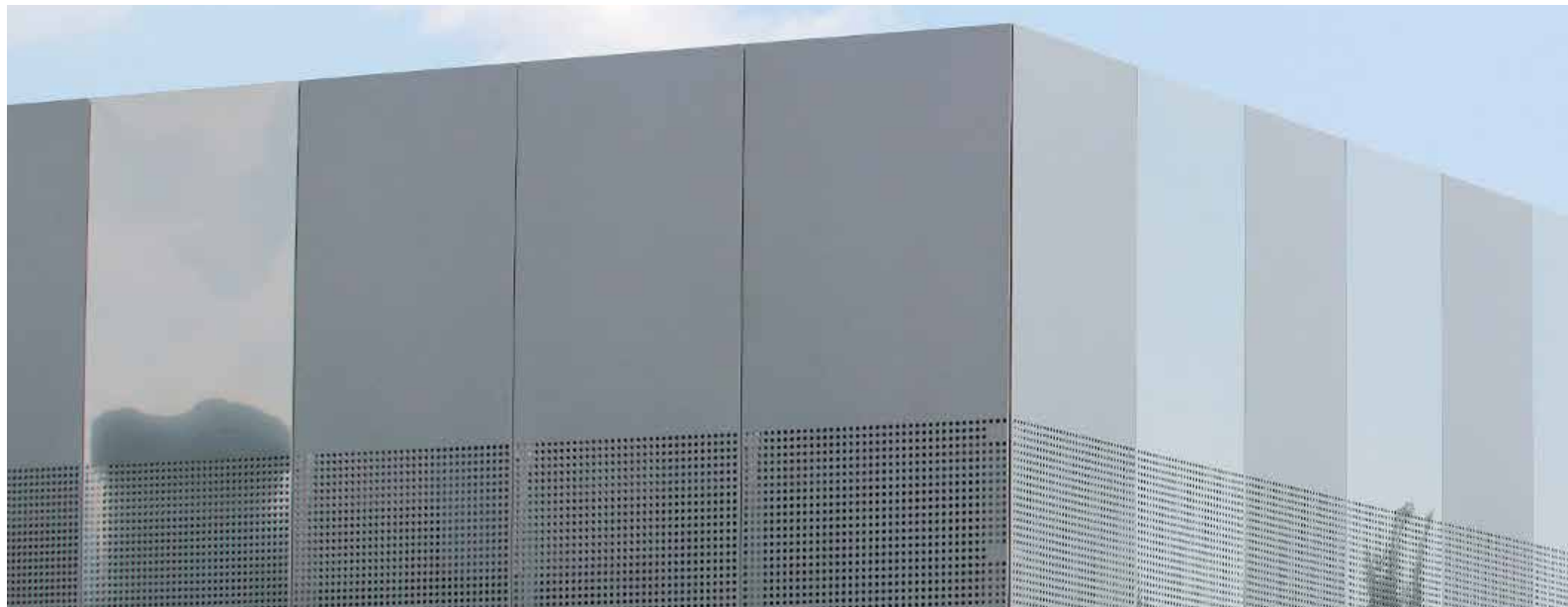


Le applicazioni

Le lamiere forate vengono utilizzate in diversi ambienti:

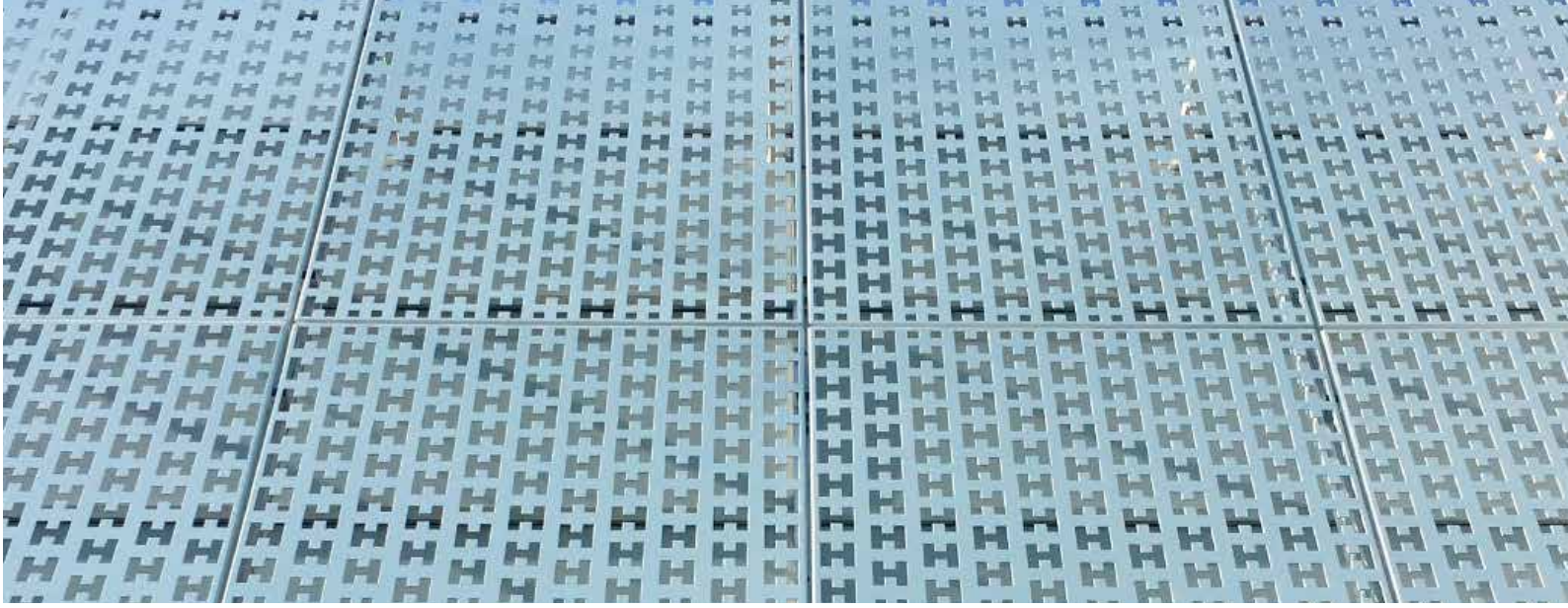
- **AGRICOLTURA** per apicoltura, itticoltura, essiccatoi per cereali, mulini a martelli, ventilazione dei silos, crivelli per trebbiatrici e depulatrici
- **EDILIZIA** per pavimenti e scale, passerelle e ringhiere, copri-tubi e copriradiatori, insegne, griglie di ventilazione
- **INDUSTRIA CHIMICA** per centrifughe, cestelli, filtri, polverizzatori o atomizzatori
- **ELETTROTECNICA** per quadri di distribuzione, separatori per accumulatori, supporti porta-cavi elettrici, copriradiatori
- **ELETTRODOMESTICI** per filtri lavatrici, tamburi lavatrici, bruciatori, rivestimenti per stufe
- **INDUSTRIE ALIMENTARI** per forme da formaggio, mulini, scortecciatori e torrefattori da caffè, crivelli da tè, presse, essiccatoi per legumi, frutta e pasta
- **INDUSTRIE DEL GAS** per depuratori gas, vagli rotativi e vibranti
- **INDUSTRIE AUTOMOBILISTICHE** per pavimentazioni e predelle, filtri olio, silenziatori, copriradiatori, filtri dell'aria
- **INDUSTRIE MINERARIE** per tazze di elevatori, gabbie da miniera, laverie di carbone, vagli rotativi e vibranti
- **EDILIZIA INDUSTRIALE** per impianti di abbattimento di fumi e polveri, impianti di umidificazione dell'aria camminante, rivestimenti antirombo per sale prova motori
- **COSTRUZIONI NAVALI** per piattaforme, scale e passerelle, supporti o passerelle porta-cavi elettrici, silenziatori
- **CARTIERE** per filtri, fondi diffusori pasta cartaria, laveria e classificazione
- **CAVE E FORNACI** per pannelli d'essiccazione, tazze di elevatori, scivoli di alimentazione dei frantoi, forni, vagli rotativi e vibranti
- **FERROVIE** per pavimentazioni, contenitori e carrozze, gradini, griglie di ventilazione, pannelli antiacustici, filtri, copriradiatori, portabagagli, parascintille
- **INDUSTRIE SACCARIFERE E DISTILLERIE** per guarnizioni dei diffusori, tazze d'elevatori, lavaggio barbabietole, prese di polpa, centrifughe
- **IMPIANTI IDRICI** per tubi di sondaggio, filtri, depurazione acque
- **IMPIEGHI GENERALI** per isolamento acustico, condizionamento d'aria, bocchette dell'aria, molini a palle, cestelli, scatole, armadi spogliatoi, colini, decorazioni, griglie, supporti

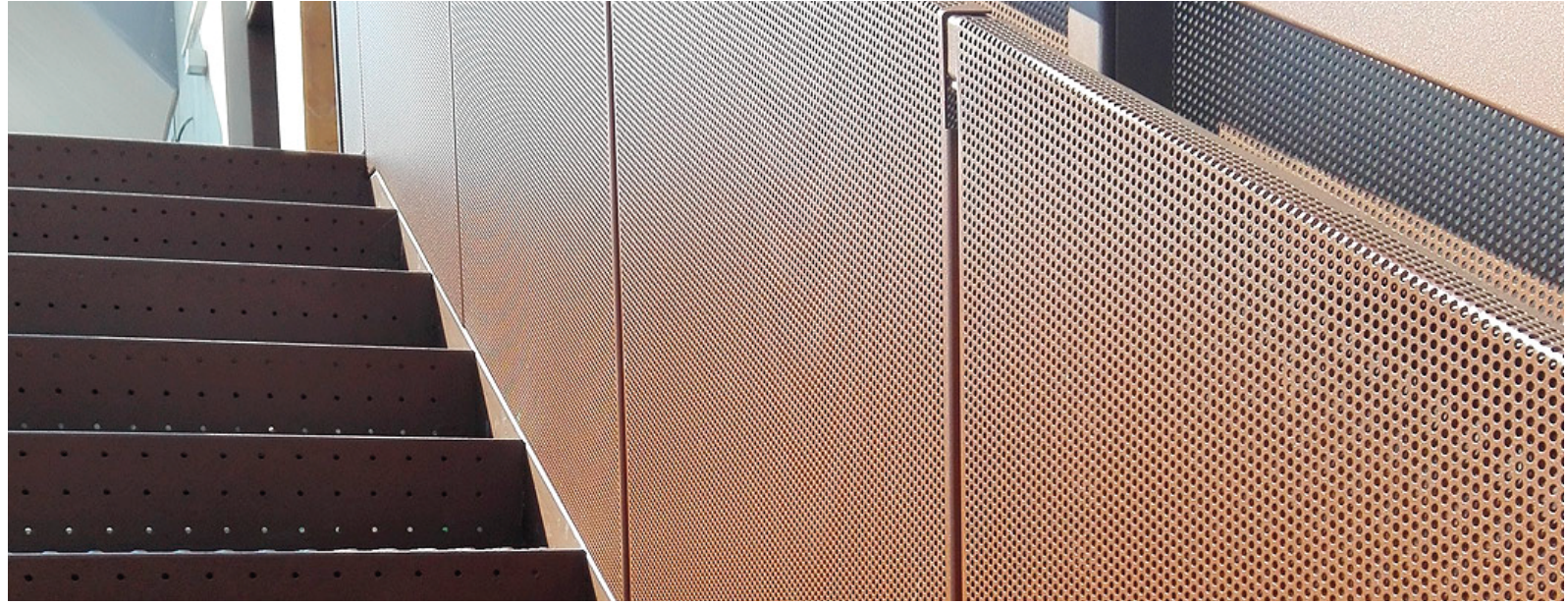












OIB SRL

OFFICINE ITALIANE BONFANTI

CI TROVI A MEDOLAGO (BG)
IN VIA PRESOLANA 7/9

Telefono: 035 06.90.861

Email: INFO@OIBSRL.IT

Sito internet: WWW.OIBSRL.IT

Shop online: WWW.OIBSHOP.IT

